

ESEMPIO DI VASCHETTA CON TRE SEZIONI DIVERSE CON FRESATURA

The screenshot displays a CNC control interface. At the top left, a program editor shows lines N44 through N47, with N47 containing the instruction 'Z100R'. The top right section shows 'Machine position' (X: 0.000, Y: 0.000, Z: 0.000, A: 0.000) and 'Actual' speed/feeds (F: 0, S: 0). A vertical column of buttons on the right includes 'HANDWHEEL', 'START HOLD BREAK', and 'JOG AXIS' controls for Z, Y, and X axes. The bottom of the interface features a menu with 'Macchina Utensile', 'Programmazione', 'Tabelle', 'Utilità', and 'PLC'. Below this are buttons for 'DISEGNO ATTIVO', 'ZOOM', 'START DISEGNO', 'STOP DISEGNO', 'SALVA IMMAGINE', 'CONVERSIONALE', and 'FUNZIONI AVANZATE'. The date and time '2003 06 10 11:31:28' are displayed in the bottom right corner, along with the 'selca' logo.

```

N1   $2X-55.I54.5Y-37.2J32.8K45.Q30.
N2   [ESEMPIO DI VASCHETTA CON TRE SEZIONI DIVERSE CON FRESATURA
N3   [A SPIRALE
N4   G17 [PIANO DI LAVORO
N5   O1 [RICHIAMO ORIGINE PEZZO
N6   T1M6 [FRESA SFERICA D8 AZZERATA IN CENTRO
N7   F10000 S14000 M3 [DATI TECNOLOGICI
N8   Z100R
N9   X25Y0R
N10  G49I4Q4 [DEFINIZIONE CORRETTORE RAGGIO FRESA
N11  Z5R
N12  G736I1X25Y0K2D0=2 [PROFILO PIANO: PARAMETRI D0=2: A SPIRALE
N13  G42K2
N14  G13X50J90Q1 [RICHIAMO SEZ. 1
N15  G21I10Q2 [RICHIAMO SEZ. 2
N16  G13Y30J180
N17  G21
N18  G13X-50J270Q3 [RICHIAMO SEZ. 3
N19  G21Q2 [RICHIAMO SEZ. 2
N20  G13Y-30J0
N21  G21
N22  G13X50J90Q1 [RICHIAMO SEZ. 1
  
```

N23 G40X25Y0K2
N24 G737Q1 [SEZ. 1
N25 G42
N26 G13X0Y0J180
N27 G20X-20Y0I-20
N28 G13Y-20J180
N29 G40
N30 G737Q2 [SEZ. 2
N31 G42
N32 G13X0Y0J180
N33 G13J-95
N34 G13Y-20J180
N35 G40
N36 G737Q3 [SEZ. 3
N37 G42
N38 G13X0Y0J180
N39 E1=G13X0Y0J-92
N40 E1
N41 E2=E1,G13Y-10X0J180
N42 G13E2J-135
N43 G21I-5
N44 G13Y-20J180
N45 G40
N46 G738 [ATTIVAZIONE CICLO
N47 Z100R
N48 M30