

ESEMPIO DI PROFILO PIANO APERTO (SEMICERCHIO) CON SEZIONE

The screenshot displays a CNC control interface with the following elements:

- Program Editor:** Shows lines N9 to N11 with coordinates: N9 Z100R, N10 X-40Y0R, N11 Z7R.
- Machine Position:** X 0.000, Y 0.000, Z 0.000, A 0.000.
- Actual Values:** F 0, S 0.
- 3D View:** A blue semi-circular profile is shown in a 3D coordinate system (X, Y, Z).
- Control Panel:** Includes buttons for HANDWHEEL, START HOLD BREAK, JOG AXIS Z-, JOG AXIS Z+, JOG AXIS Y-, JOG AXIS Y+, JOG AXIS X-, JOG AXIS X+.
- Status Bar:** Shows 'Macchina Utensile Programmazione Tabelle Utilità PLC', date '2003 06 10', time '11:36:07', and the 'selca' logo.
- Bottom Panel:** Includes buttons for DISEGNO ATTIVO, ZOOM, START DISEGNO, STOP DISEGNO, SALVA IMMAGINE, CONVERSIONALE, and FUNZIONI AVANZATE.

```

N1 $2X-66.6I53.9Y-35.9J41.1K45.Q30.
N2 [ESEMPIO DI PROFILO PIANO APERTO (SEMICERCHIO) CON SEZIONE
N3 [RAGGIATA
N4 G17 [PIANO DI LAVORO
N5 O1 [RICHIAMO ORIGINE PEZZO
N6 T1M6 [FRESA SFERICA DIAM 8
N7 F3000 S10000 M3
N8 G49I4Q4 [DEFINIZIONE FRESA SFERICA DIAM 8 AZZERATA IN CENTRO
N9 Z100R
N10 X-50Y0R
N11 Z7R
N12 G736I.2Q2 [I=DISTANZA PASSATE Q2=BIDIREZIONALI
N13 G42 [APERTURA PROFILO PIANO (SEMICERCHIO)
N14 G20X-50Y0
N15 G20X0Y0I-50
N16 G20X50Y0
N17 G40
N18 G737 [APERTURA PROFILO SEZIONE
N19 G42
N20 G13Y0J180
N21 G21I10 [RAGGIO DI RACCORDO CHE CORRE LUNGO IL PROFILO PIANO
N22 G13X0J-90
  
```

N23 G40
N24 G738 [ATTIVAZIONE DEL CICLO
N25 Z100R
N26 M30