

## ESEMPIO DI FORATURA SU PIANI INCLINATI

\$1M2X-115.612I670.612Y-55.162J367.662  
 [ ESEMPIO DI FORATURA SU PIANI INCLINATI  
 G17  
 O1  
 T1M6 [ PUNTA  
 F500 S800 M13

Machine position  
 X 0.000 A 0.000  
 Y 0.000 B 0.000  
 Z 0.000 C 0.000

Actual  
 F 0  
 S 0

XYZAB  
 MAPR

C:\Programmi\Selca\54000-Prog\Partprog\FORI MA Ln 1, Col 2

368.055 50 mm 670.612  
 -115.612 -55.555

Macchina Utensile Programmazione Tabelle Utilità PLC

DISEGNO ATTIVO ZOOM START DISEGNO STOP DISEGNO SALVA IMMAGINE CONVERSIONE ZIONALE FUNZIONI AVANZATE

2003 11 06  
 14:24:06  
 selca

\$1M2X-115.612I670.612Y-55.162J367.662  
 [ ESEMPIO DI FORATURA SU PIANI INCLINATI  
 G17  
 O1  
 T1M6 [ PUNTA  
 F500 S800 M13  
 Z250R  
 G81Z70J82  
 X10Y0  
 X15I  
 X15IQ162  
 X491Z150J162  
 X-15I  
 X-15I  
 X275Z30J42Q42  
 X-15I  
 X-15I  
 G80Z250R  
 B45R [ ROTAZIONE TESTA  
 G69B45 [ TCPM STATICA  
 G751TRSZ80X100ROTY45 [ ROTOTRASLAZIONE NELLO SPAZIO  
 G81Z-10J2  
 X10Y0  
 X15I  
 X15I  
 G80Z50R

G750 [ ANNULLO ROTOTRASLAZIONE  
Z250R  
G67 [ ANNULLO TCPM  
B-60R [ ROTAZIONE TESTA  
G69B-60 [ TCPM STATICA  
X200Y0R  
G751TRSZ40X300ROTY-60 [ ROTOTRASLAZIONE  
G81Z-10J2  
X40Y0  
X15I  
X15I  
G80Z50R  
G750 [ ANNULLO ROTOTRASLAZIONE  
Z250R  
G67 [ ANNULLO TCPM  
B70R [ ROTAZIONE TESTA  
G69B70 [ TCPM STATICA  
X500Y0R  
G751TRSX500Z160ROTY70 [ ROTOTRASLAZIONE  
G81Z-10J2  
X25Y0  
X15I  
X15I  
G80Z50R  
X40IR  
G750 [ ANNULLO ROTOTRASLAZIONE  
G67 [ ANNULLO TCPM  
B90R [ ROTAZIONE TESTA  
G69B90 [ TCMP STATICA  
X650Y0R  
G751TRSX620ROTY90 [ ROTOTRASLAZIONE  
G81Z-10J2  
X-10Y0  
X-15I  
X-15I  
G80Z100R  
G750 [ ANNULLO ROTOTRASLAZIONE  
Z250R  
G67 [ ANNULLO TCPM  
B0R [ RIPOSIZIONAMENTO TESTA VERTICALE  
M30