

## ESEMPIO DI PROFILO DI UNA CAMMA

N1	\$1M0X-287.62I257.62Y-174.	XYZA
N2	[ESEMPIO DI PROFILO DI UNA	MAPR
N3	G17	
N4	O1	
N5	T20M6	

D:\S4000\Partprog\SITO-IM MA NUM Ln 1, Col 1

Machine position		Actual	
X	0.000	Z	0.000
Y	0.000	A	0.000
		F	0
		S	0

Macchina Utensile Programmazione Tabelle Utilità PLC

2003 06 10  
10:11:06

DISEGNO ATTIVO ZOOM START DISEGNO STOP DISEGNO SALVA IMMAGINE CONVERSA ZIONALE FUNZIONI AVANZATE selca

```

N1 $1M0X-224.I167.Y-151.J99.5
N2 [ESEMPIO DI PROFILO DI UNA CAMMA
N3 G17
N4 O1
N5 T20M6
N6 F600 S1200 M13
N7 G49I0 [INSERIRE RAGGIO FRESA
N8 Z100R
N9 G76
N10 X100Y40R
N11 Z2R
N12 Z-5
N13 G42
N14 G27X80Y0 D1=1
N15 L=1
N16 Y20I
N17 L1K5
N18 X120Y135
N19 X130Y150
N20 Y180
N21 X150Y210
N22 L=2
N23 Y10I
N24 L2K4
    
```

N25 X100Y270  
N26 Y300  
N27 X80Y335  
N28 G29Y350  
N29 G40  
N30 Z100R  
N31 [VISUALIZZAZIONE DEI PUNTI TEORICI DELLA GAMMA  
N32 G1001 [ESEGUE IN GRAFICA MA NON IN MACCHINA  
N33 \$3  
N34 \$5 [AZZURRO  
N35 X80Y0  
N36 \$4  
N37 L=11  
N38 Y20I  
N39 L11K5  
N40 X120Y135  
N41 X130Y150  
N42 Y180  
N43 X150Y210  
N44 L=12  
N45 Y10I  
N46 L12K4  
N47 X100Y270  
N48 Y300  
N49 X80Y335  
N50 Y350  
N51 G1000 [CHIUSURA DELLA G1001  
N52 M30